

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Wash Primer là loại sơn một thành phần sản xuất từ nhựa butyral polyvinyl biến tính và các bột màu không độc hại.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Sơn lót Wash Primer sử dụng thích hợp cho các bề mặt nhôm và mạ kẽm, nhằm mang lại lớp sơn bảo vệ khô nhanh. Wash Primer có thể kết hợp với các lớp sơn phủ gốc alkyd và các sản phẩm sơn hai thành phần.

TÍNH NĂNG

- Khả năng bám dính cao với nhôm và thép mạ kẽm.
- Khả năng chống ẩm.
- Khả năng chống lại hóa chất (axit và kiềm).
- Khả năng chống chịu thời tiết.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Màu ghi				
Bề mặt hoàn thiện	Mờ				
Hàm lượng chất rắn	12±2%				
Tỷ lệ đóng gói	Một thành phần				
Độ dày khô khuyến nghị	15-20 microns DFT				
Độ phủ lý thuyết	6 - 8 m²/lít @ 15-20 microns DFT				
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn				
Nhiệt độ chớp cháy	60°C				
Thành phần	Nhựa butyral polyvinyl biến tính (15-20%), bột màu và bột khoáng (15-20%), phụ gia (5-10%), dung môi (60-65%).				
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
				Tối thiểu	Tối đa
	15°C	30 phút	2 giờ	2 giờ	Không xác định
	25°C	20 phút	1 giờ	1 giờ	Không xác định
	35°C	30 phút	½ giờ	½ giờ	Không xác định
<i>Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 15-20 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên</i>					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô	15-20	15-20	15-20	15-20
	Độ dày màng sơn ướt	125-167	125-167	125-167	125-167
	<i>Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên.</i>				

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Phi kim:

Đảm bảo xử lý bề mặt sạch sập, dầu và mỡ bằng dung môi phù hợp theo chỉ dẫn SSPC-SP1.

Chà nhám bề mặt bằng giấy nhám làm tăng độ bám dính, đảm bảo bề mặt sạch, khô và không còn các tạp chất bám dính.

Thép mạ kẽm hoặc kim loại mạ kẽm:

Đảm bảo xử lý bề mặt sạch sập, dầu và mỡ bằng dung môi phù hợp theo chỉ dẫn SSPC-SP1. Chà sạch bề mặt kẽm bị oxi hóa và các tạp chất bám dính bằng giấy nhám hoặc thiết bị phù hợp.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C.

Giữ súng cách bề mặt từ 20 cm đến 25 cm và vuông góc với bề mặt, phun chồng lên nhau 50% với mỗi lần phun.

Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, vui lòng liên hệ Công ty TNHH Sơn Kansai Việt Nam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Sẵn sàng sử dụng hoặc pha loãng thêm tối đa 10% theo khối lượng Dung môi No.39 (nếu cần thiết).
Dung môi	Dung môi No.39
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.33-0.43mm (13-17 thou) Góc phun : 40° Áp suất đầu phun : 110-150kg/cm² (1600-2100 psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 3.5kg/cm² (50 psi) Áp suất chất lỏng : 0.7-1.0kg/cm² (6 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ XUẤT

Đối với bề mặt nhôm và thép mạ kẽm:

Lớp 1		Lớp 2		Lớp 3
Wash Primer	Sơn lớp kế tiếp: 1 – 2 giờ	Paralux M828HB	Sơn lớp kế tiếp: 16-18 giờ	Parathane T814

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm các hoạt động hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và gang tay bảo.

ĐÓNG THÙNG

- 20 lít

HẠN SỬ DỤNG

- 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Nối A, Như Quỳnh, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Hotline : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.