

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Paramastic 52 là loại sơn Epoxy với hàm lượng rắn cao, tự đóng vai trò như lớp sơn lót và có khả năng bám dính tốt ngay cả khi bề mặt không được xử lý sạch hoàn hảo.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Được thiết kế mang lại lớp bảo vệ tốt cho cấu trúc thép ở những khu vực khó tiến hành vệ sinh bề mặt sạch hoàn toàn.

Sản phẩm này có thể thi công trên lớp phủ một thành phần đã cũ hoặc lớp phủ hai thành phần còn nguyên, có thể chống chịu được mức nhiệt lên đến 120°C.

Chống chịu được bề mặt bị gỉ, nơi chỉ có thể vệ sinh bằng các dụng cụ thi công thủ công hoặc dụng cụ mạnh.

Có thể được phủ với các lớp sơn hai thành phần và sơn thông thường

Là lớp sơn bảo trì cho các cấu trúc thép bị ẩm, các thiết bị vận hành, ống dẫn, các thùng chứa...

TÍNH NĂNG

- Chống ăn mòn tuyệt hảo
- Kháng ẩm tuyệt hảo
- Chống chịu tuyệt hảo với dung môi
- Chống chịu tuyệt hảo với hóa chất, mài mòn và thời tiết.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Màu ghi, màu đỏ và một số hữu hạn các màu khác					
Bề mặt hoàn thiện	Bóng mờ					
Hàm lượng chất rắn	77±2%					
Tỷ lệ đóng gói	10 lít base (thành phần A) : 10 lít hardener (thành phần B)					
Độ dày khô khuyến nghị	150 microns DFT					
Độ phủ lý thuyết	5.15 m²/lít @ 150 microns DFT					
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn					
Nhiệt độ chớp cháy	41°C					
Thành phần	Nhựa Epoxy chuyên dụng (40-45%), bột màu và bột khoáng (45-50%), phụ gia (1-3%), dung môi (5-10%).					
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sống	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
					Tối thiểu	Tối đa
	15°C	12 giờ	48 giờ	16 giờ	48 giờ	Không xác định
	25°C	6 giờ	24 giờ	8 giờ	24 giờ	Không xác định
	35°C	3 giờ	12 giờ	4 giờ	12 giờ	Không xác định
Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 150 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên						
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)		Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô		150	150	50	65
	Độ dày màng sơn ướt		195	195	65	84
	Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên					

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Loại bỏ sập, dầu mỡ, tạp chất bằng dung môi vệ sinh theo chỉ dẫn SSPC-SP1. Muối hòa tan, bụi bẩn phải được loại bỏ trước khi sơn. Lau khô sẽ hiệu quả hơn. Phải rửa sạch để loại bỏ hết muối hòa tan.

Vệ sinh cẩn thận bề mặt, sử dụng các công cụ thủ công hoặc công cụ mạnh theo tiêu chuẩn tối thiểu của St.2 (ISO8501-1:1988) hoặc SSPC-SP2 để tránh làm bong tróc bề mặt sau khi sơn.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C. Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, vui lòng liên hệ Công ty TNHH Sơn Kansai Việt Nam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Bộ sơn bao gồm 2 thành phần. Luôn luôn trộn lẫn 2 thành phần theo đúng tỷ lệ công bố của nhà sản xuất: (1) Khuấy đều thành phần A. (2) Đổ từ từ cho đến hết thành phần B vào thành phần A và tiếp tục khuấy đều cho đến khi trở thành hỗn hợp đồng nhất. Có thể pha loãng 0-10% theo khối lượng Dung môi No.2 (Nếu cần thiết).
Dung môi	Dung môi No.2
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.48-0.58 mm (19-23 thou) Góc phun : 80° Áp suất đầu phun : 110-160 kg/cm ² (1600-230 psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 3.5 kg/cm ² (40 psi) Áp suất chất lỏng : 0.7-1.0 kg/cm ² (10-15 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ XUẤT

Đối với bề mặt sắt và thép:

Lớp 1		Lớp 2 & 3
Paramastic 52	Sơn lớp kế tiếp: 24 giờ	Parathane T814

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và găng tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 20 lít (10 lít thành phần A và 10 lít thành phần B).

HẠN SỬ DỤNG

- 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Nối A, Như Quỳnh, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Hotline : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.