

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Paratherm 16 là loại sơn lót chịu nhiệt kẽm graphite chống ăn mòn tuyệt hảo được sản xuất từ nhựa silicone biến tính.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Được thiết kế để sử dụng lót cho bề mặt của các kết cấu thép chịu nhiệt độ lên đến 600°C của môi trường công nghiệp: nhà máy hóa dầu, nhà máy nhiệt điện...

Được phủ một lớp hoàn thiện bằng nhôm có độ bền cao.

Có khả năng chịu được nhiệt độ khô lên đến 600°C.

TÍNH NĂNG

- Đặc tính chống ăn mòn tuyệt vời.
- Tính năng chống ẩm tuyệt hảo.
- Khả năng chống dung môi Aliphatic.
- Khả năng chống hóa chất ăn mòn vừa phải.
- Khả năng chống chịu thời tiết tuyệt vời.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Màu ghi					
Bề mặt hoàn thiện	Mờ					
Hàm lượng chất rắn	53±2%					
Tỷ lệ đóng gói	4.35 lít base (thành phần A) : 0.65 lít zinc powder (thành phần B)					
Độ dày khô khuyến nghị	40 microns DFT					
Độ phủ lý thuyết	13.2 m²/lít @ 40 micron DFT					
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn					
Nhiệt độ chớp cháy	38°C					
Thành phần	Nhựa Silicone chuyên dụng (20-25%), bột màu và bột khoáng (20-25%), bột kẽm (30-35%), dung môi (20-25%).					
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sống	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
					Tối thiểu	Tối đa
	15°C	15 phút	2 giờ *	32 giờ	32 giờ	Không xác định
	25°C	10 phút	1 giờ *	24 giờ	16 giờ	Không xác định
	35°C	5 phút	1/2 giờ *	16 giờ	8 giờ	Không xác định
	Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 40 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên *Sản phẩm này sẽ chỉ đóng rắn khi nhiệt độ được tăng lên trên 200 °C trong tối thiểu 5 giờ					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn	
	Độ dày màng sơn khô	40	40	40	40	
	Độ dày màng sơn ướt	75	75	75	75	
	Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên					

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Đối với bề mặt thép: Loại bỏ sập, dầu, mỡ... trên bề mặt bằng cách sử dụng dung môi vệ sinh theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Làm sạch bề mặt thép bằng phương pháp phun cát, độ sạch đạt đến mức Sa2.5 theo tiêu chuẩn (ISO8501-1:1988) hoặc SSPC-SP10.

Bề mặt đạt độ mịn từ 50-75 microns. Bề mặt phủ phải được làm sạch, khô và không có các vết bẩn có thể nhìn thấy trên bề mặt.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C. Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, vui lòng liên hệ Công ty TNHH Sơn Kansai Việt Nam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Bộ sơn bao gồm 2 thành phần. Luôn luôn trộn lẫn 2 thành phần theo đúng tỷ lệ công bố của nhà sản xuất: (1) Khuấy đều thành phần A. (2) Đổ từ từ cho đến hết thành phần B vào thành phần A và tiếp tục khuấy đều cho đến khi trở thành hỗn hợp đồng nhất. Pha loãng 5-10% theo khối lượng Dung môi No.2 (Nếu cần thiết).
Dung môi	Dung môi No.2
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.48-0.53 mm (19-21 thou) Góc phun : 80° Áp suất đầu phun : 140-165 kg/cm ² (2000-2400 psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 3.5 kg/cm ² (50 psi) Áp suất chất lỏng : 0.7-1.0 kg/cm ² (10-15 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ XUẤT

Đối với bề mặt sắt và thép:

Hệ thống 1: Chịu nhiệt 600°C

Lớp 1		Lớp 2 & 3
Paratherm 16	Sơn lớp kế tiếp: 16 giờ	Paratherm 600HR

Hệ thống 2: Chịu nhiệt 200°C

Lớp 1		Lớp 2 & 3
Paratherm 16	Sơn lớp kế tiếp: 16 giờ	Paratherm 200HR

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm hút thuốc, ăn uống gần khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và găng tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 5 lít : 4.35 lít thành phần A và 0.65 lít thành phần B.

HẠN SỬ DỤNG

- Hạn sử dụng : 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Mới A, Như Quỳnh, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Hotline : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.