

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Paraprime P14 là sơn lót một thành phần độ dày cao gốc Alkyd chống rỉ và khô nhanh, có chứa kẽm phốt phát và bột sắt màu ôxít với khả năng chịu nhiệt lên tới 200°C.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Được thiết kế để sử dụng như sơn lót cho các hệ thống xây dựng mới bao gồm hệ thống thông thường hoặc hệ thống nhự clor hóa.

Thích hợp làm lớp sơn lót cho cả điều kiện bên trong lẫn bên ngoài với điều kiện môi trường vừa phải.

Có thể được thi công như một lớp sơn lót alkyd cho tất cả các bề mặt.

Có thể chịu được nhiệt độ khô lên tới 200°C.

TÍNH NĂNG

- Khả năng chống ăn mòn tuyệt vời.
- Khả năng chống ẩm tốt.
- Khả năng chống dung môi Aliphatic.
- Khả năng chống mài mòn và thời tiết.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Đỏ ôxít				
Bề mặt hoàn thiện	Mờ				
Hàm lượng chất rắn	47±2%				
Tỷ lệ đóng gói	Một thành phần				
Độ dày khô khuyến nghị	75 microns DFT				
Độ phủ lý thuyết	6.3 m ² /lít @ 75 microns DFT				
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn.				
Nhiệt độ chớp cháy	36°C				
Thành phần	Nhựa Silicone chuyên dụng (30-35%), bột màu và bột khoáng (35-40%), bột kẽm (5-10%), phụ gia (1-5), dung môi (10-15%).				
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
				Tối thiểu	Tối đa
	15°C	2 giờ	24 giờ	24 giờ	Không xác định
	25°C	1 giờ	12 giờ	16 giờ	Không xác định
	35°C	1/2 giờ	6 giờ	8 giờ	Không xác định
<i>Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 75 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên</i>					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô	75	75	30	60
	Độ dày màng sơn ướt	160	160	64	64
	<i>Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên</i>				

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Thép:

Loại bỏ sập, dầu, mỡ bằng dung môi vệ sinh theo chỉ dẫn SSPC-SP1.

Muối hòa tan, bụi bẩn phải được loại bỏ trước khi sơn. Lau khô sẽ hiệu quả hơn. Phải rửa bằng nước sạch để loại bỏ hết muối hòa tan.

Vệ sinh cẩn thận bề mặt, sử dụng các công cụ thủ công hoặc công cụ mạnh theo tiêu chuẩn tối thiểu của St.2 (ISO8501-1:1988) hoặc SSPC-SP2 để tránh làm bóng bề mặt.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C. Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, vui lòng liên hệ Công ty TNHH Sơn Kansai Việt Nam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Sẵn sàng sử dụng hoặc Pha loãng 0-10% theo khối lượng Dung môi No.1 (Nếu cần thiết)
Dung môi	Dung môi No.1
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.43 - 0.54 mm (17-21 thou) Góc phun : 40° Áp suất đầu phun : 110 - 150 kg/cm² (1600-2100 psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 3.5 kg/cm² (50 psi) Áp suất chất lỏng : 0.7 - 1.0 kg/cm² (10-15 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ XUẤT

Đối với bề mặt sắt và thép:

Lớp 1		Lớp 2 & 3
Pararprime 14	Sơn lớp kế tiếp: 16 giờ	Paratherm 200HR

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm hút thuốc, ăn uống gần khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và găng tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 5 & 20 lít

HẠN SỬ DỤNG

- 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Nối A, Như Quỳnh, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Hotline : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.