

MÔ TẢ SẢN PHẨM

RAD Hi-Gloss là loại sơn phủ gốc Alkyd dùng cho bề mặt thép, gỗ và một số bề mặt khác. Thời gian khô tối thiểu đảm bảo chất lượng bám dính cho lớp phủ là 30 phút. Sản phẩm có đặc tính tối ưu và dễ dàng sử dụng.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

RAD Hi-Gloss được sử dụng rộng rãi trong dịch vụ hàng hải hoặc công nghiệp nhẹ - những môi trường tiếp xúc nhiều với các hóa chất mạnh. Sơn có khả năng chống vết văng và vết loang của hóa chất và các dung môi nhẹ. RAD Hi-Gloss dùng để bảo vệ lớp ngoài của các thiết bị trong nhà máy, thiết bị nông nghiệp, máy móc, giá đỡ ống, cấu trúc thép và các hộp trực khuỷu...

TÍNH NĂNG

- Chống ăn mòn tuyệt hảo.
- Kháng ẩm tốt.
- Chống chịu thông thường đối với các dung môi aliphatic.
- Khả năng chống chịu tốt đối với sự mài mòn và thời tiết.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Bảng màu của nhà sản xuất				
Bề mặt hoàn thiện	Bóng				
Hàm lượng chất rắn	50±2%				
Tỷ lệ đóng gói	Một thành phần				
Độ dày khô khuyến nghị	30 microns DFT				
Độ phủ lý thuyết	15 m ² /lít @ 30 microns DFT				
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn				
Nhiệt độ chớp cháy	35°C				
Thành phần	Nhựa Alkyd biến tính (55-60%), bột màu và bột khoáng (15-20%), phụ gia (1-5%), dung môi (15-20%).				
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
				Tối thiểu	Tối đa
	30°C	30 phút	1 giờ	1.5 - 2 giờ	7 ngày
	<i>Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 30 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên</i>				
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô	30	30	30	30
	Độ dày màng sơn ướt	60	60	60	60
	<i>Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên</i>				

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Lau sạch dầu mỡ trên bề mặt bằng giẻ lau đã ngâm trong dung môi số 72 theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Thép: Để đạt hiệu quả bảo vệ tối đa cần thực hiện phương pháp phun xử lý bề mặt dùng hạt mài, theo tiêu chuẩn SSPC-SP6 với hạt mài kích thước từ 15 đến 25 microns. Dùng các công cụ làm sạch thủ công tại các điểm không thể phun hạt mài.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Không áp dụng khi nhiệt độ bề mặt thấp hơn 3°C so với điểm sương.

Thời gian khô và đóng rắn sẽ kéo dài đáng kể và đặc tính phun có thể được truyền khi nhiệt độ môi trường thấp hơn 10°C.

Giữ súng cách bề mặt 20 cm đến 25 cm và vuông góc với bề mặt.

Tạo độ chồng lên nhau 50% với mỗi lần phun của súng phun.

Đối với độ ẩm tương đối cao tức là 80-85%, điều kiện thông gió tốt là điều cần thiết

Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, vui lòng liên hệ Công ty TNHH Sơn Kansai Việt Nam.

DỤNG CỤ THI CÔNG	
Pha trộn	Sẵn sàng sử dụng hoặc Pha loãng 0-5% theo khối lượng Dung môi No.2 (nếu cần thiết)
Dung môi	Dung môi No.2
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.38 - 0.43 mm (15-17 thou) Góc phun : 65° Áp suất đầu phun : 150 kg/cm² (2200 psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 2.8 kg/cm² (40 psi) Áp suất chất lỏng : 0.4 kg/cm² (6 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ XUẤT

Đối với bề mặt sắt và thép:

Lớp 1		Lớp 2 & 3
RAD Primer	Sơn lớp kế tiếp: 1.5 – 2 giờ	Rad Hi-Gloss

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm các hoạt động hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và gang tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 20 lít

HẠN SỬ DỤNG

- 24 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Nối A, Như Quỳnh, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Hotline : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.