

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Paralux P268HS là loại sơn lót epoxy kẽm phốt phát hai thành phần có chất lượng cao và khả năng chống ăn mòn.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Paralux P268HS với khả năng chống ăn mòn, được thiết kế để bảo vệ các công trình cấu trúc thép trong môi trường tiếp xúc hoặc ngập nước. Thi công sơn lót Paralux P268HS trên những bề mặt đã được chuẩn bị kỹ lưỡng hoặc sơn lại bề mặt bị hư hại.

TÍNH NĂNG

- Chống ăn mòn tuyệt hảo.
- Chống ẩm tuyệt hảo.
- Chống chịu dung môi gốc dầu và dung môi gốc mỡ tuyệt hảo.
- Chống chịu các hóa chất ăn mòn tốt.
- Chống chịu mài mòn tuyệt hảo.
- Chống chịu thời tiết tuyệt hảo.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Light Grey, Red Oxide					
Bề mặt hoàn thiện	Mờ					
Hàm lượng chất rắn	63±2%					
Tỷ lệ đóng gói	4 lít base (thành phần A): 1 lít hardener (thành phần B)					
Độ dày khô khuyến nghị	75 microns DFT					
Độ phủ lý thuyết	8.4 m²/litre @ 75 microns DFT					
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn					
Nhiệt độ chớp cháy	25°C					
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sống	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
					Tối thiểu	Tối đa
	15°C	2 giờ	6 giờ	8 giờ	24 giờ	Không xác định
	25°C	1.5 giờ	4 giờ	6 giờ	16 giờ	Không xác định
	35°C	1 giờ	3 giờ	3 giờ	12 giờ	Không xác định
	Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 75 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn	
	Độ dày màng sơn khô	75	75	50	65	
	Độ dày màng sơn ướt	119	119	79	103	
	Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên					

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Đối với bề mặt kim loại:

Làm sạch bề mặt bằng bắn cát theo tiêu chuẩn tối thiểu của Thụy Điển Sa2.5 (ISO8501- 1:1988) hoặc SSPC-SP10; độ dày bề mặt yêu cầu đạt trung bình từ 50-75 microns. Đảm bảo bề mặt sạch, khô và không còn các bám dính. Bề mặt được làm sạch thủ công phải đạt tiêu chuẩn tối thiểu của St3 (ISO8501-1:1988).

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C.

Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, cần tham khảo ý kiến từ Công ty TNHH Sơn Kansai-Alphanam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Bộ sơn bao gồm 2 thành phần. Luôn luôn trộn lẫn 2 thành phần theo đúng tỷ lệ công bố của nhà sản xuất: (1) Khuấy đều thành phần A. (2) Đổ từ từ cho đến hết thành phần B vào thành phần A và tiếp tục khuấy đều cho đến khi trở thành hỗn hợp đồng nhất.
Dung môi	Dung môi No.5
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.46 mm (18 thou) Góc phun : 65° Áp suất đầu phun : 155 kg/cm ² (2200 psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 2.8 kg/cm ² (40 psi) Áp suất chất lỏng : 0.4 kg/cm ² (6 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm các hoạt động hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và gang tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 5 lít : 4 lít thành phần A và 1 lít thành phần B.
- 20 lít : 16 lít thành phần A và 4 lít thành phần B.

HẠN SỬ DỤNG

- Hạn sử dụng : 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI - ALPHANAM

Địa chỉ : KCN Phố Mới A, Trung Trắc, Văn Lâm, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Điện thoại : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.