

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Paratherm 200HR là loại sơn một thành phần có bề mặt hoàn thiện chịu nhiệt - 200°C, bột màu không chứa vảy nhôm.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Được thiết kế là một lớp sơn hoàn thiện chịu nhiệt dành cho cấu trúc thép đã được sơn lót, có thể chịu được mức nhiệt lên đến 200°C của các môi trường công nghiệp: nhà máy lọc hóa dầu, trạm điện và công trình biển...

Thích hợp cho cả công trình mới và bề mặt bảo trì. Được phủ với lớp hoàn thiện bằng nhôm chống chịu tốt.

TÍNH NĂNG

- Khả năng chịu nhiệt tuyệt vời.
- Dễ dàng thi công.
- Khả năng chống ẩm tốt.
- Khả năng chống mài mòn và chịu được thời tiết.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Tham khảo bảng màu của Kansai				
Bề mặt hoàn thiện	Mờ				
Hàm lượng chất rắn	57±2%				
Tỷ lệ đóng gói	Một thành phần				
Độ dày khô khuyến nghị	25 microns DFT				
Độ phủ lý thuyết	22.7 m ² /litre @ 25 microns DFT				
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn				
Nhiệt độ chớp cháy	38°C				
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
				Tối thiểu	Tối đa
	15°C	4 giờ	12 giờ	24 giờ	Không xác định
	25°C	3 giờ	8 giờ	16 giờ	Không xác định
	35°C	2 giờ	6 giờ	12 giờ	Không xác định
<i>Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 25 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên</i>					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô	25	25	25	25
	Độ dày màng sơn ướt	44	44	44	44
	<i>Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên</i>				

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Thép: Sản phẩm này không được sử dụng như lớp bảo vệ chống mài mòn, nó nên được thi công cho bề mặt đã được phun hạt mài và sơn lót hợp lý.

Loại bỏ toàn bộ sáp, dầu, mỡ với dung môi tẩy rửa theo chỉ dẫn đưa ra bởi SSPC-SP1.

Cọ khô để loại bỏ muối hòa tan, vết bụi và bẩn

Làm sạch bề mặt theo cơ học, dùng các công cụ thủ công theo tiêu chuẩn tối thiểu của St2(ISO 8501-1:1988) hoặc SSPC-SP2.

Bề mặt được sơn phải được làm sạch và để khô, không còn bất cứ vết trầy xước, vết bẩn nào.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C.

Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, cần tham khảo ý kiến từ Công ty TNHH Sơn Kansai-Alphanam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Dụng môi	Dụng môi No.1
Phun	Phun chân không
	Kích thước đầu phun : 0.33 - 0.38 mm (13-15 thou)
	Góc phun : 65°
	Áp suất đầu phun : 110 - 150 kg/cm ² (1600-2100 psi)
	Phun truyền thống
	Kích thước đầu phun : 1.27 mm (50 thou)
Áp lực phun : 3.5 kg/cm ² (50 psi)	
Áp suất chất lỏng : 0.7-1.0 kg/cm ² (10-15 psi)	
Chổi quét, Con lăn	Đễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm các hoạt động hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và găng tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 5 lít

HẠN SỬ DỤNG

- Hạn sử dụng : 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SON KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Nối A, Trung Trác, Văn Lâm, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansapaint.com.vn

Điện thoại : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.