

MÔ TẢ SẢN PHẨM

RAD Primer là loại sơn lót gốc dầu alkyd dùng cho bề mặt thép, gỗ và một số bề mặt khác. Thời gian khô tối thiểu để đảm bảo chất lượng bám dính cho lớp lót là từ 15 - 30 phút. Sơn có khả năng chống ăn mòn bề mặt và chống gỉ sét tốt. Sản phẩm có đặc tính xử lý tối ưu và dễ dàng sử dụng.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

RAD Primer sử dụng rộng rãi trong ngành hàng hải và công nghiệp nhẹ - những môi trường tiếp xúc với nhiều hóa chất mạnh. Sơn có khả năng chống vết văng và vết loang của hóa chất và các dung môi nhẹ.

RAD Primer được sử dụng để sơn bảo vệ lớp ngoài các thiết bị trong nhà máy, thiết bị nông nghiệp, máy móc, giá đỡ ống, cấu trúc thép, các hộp trực khuỷu...

TÍNH NĂNG

- Khô nhanh - thời gian chờ tối thiểu.
- Độ rắn cao - tiết kiệm hơn.
- Chống ăn mòn-chứa chất bột tạo màu chống gỉ.
- Dễ thi công- các nguyên liệu một thành phần.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Màu ghi và màu đỏ oxit				
Bề mặt hoàn thiện	Mờ mịn				
Hàm lượng chất rắn	50±2%				
Tỷ lệ đóng gói	Một thành phần				
Độ dày khô khuyến nghị	50 microns DFT				
Độ phủ lý thuyết	10 m ² /litre @ 50 microns DFT				
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn				
Nhiệt độ chớp cháy	27°C				
Thời gian sơn lớp kế tiếp	1.5 - 2 giờ				
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
	30°C	15 phút	1 giờ	Tối thiểu	Tối đa
				1.5 – 2 giờ	7 ngày
<i>Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 50 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên</i>					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)	Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô	50	50	50	50
	Độ dày màng sơn ướt	100	100	100	100
<i>Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên</i>					

CHỨNG CHỈ CHẤT LƯỢNG

Tiêu chuẩn quốc gia	Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 5730:2008
---------------------	------------------------------------

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Lau sạch dầu mỡ trên bề mặt bằng giẻ lau đã ngâm trong dung môi số 72 theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Thép: Để đạt hiệu quả bảo vệ tối đa cần thực hiện phương pháp phun xử lý bề mặt dùng hạt mài, theo tiêu chuẩn SSPC-SP6 với hạt mài kích thước từ 15 đến 25 microns. Dùng các công cụ làm sạch thủ công tại các điểm không thể phun hạt mài.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C.

Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, cần tham khảo ý kiến từ Công ty TNHH Sơn Kansai-Alphanam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Sẵn sàng sử dụng
Dung môi	Dung môi No.72
Phun	Phun chân không
	Kích thước đầu phun : 0.43 - 0.54 mm (15-17 thou)
	Góc phun : 65°
	Áp suất đầu phun : 110 - 150kg/cm ² (1600-2100 psi)
	Phun truyền thống
	Kích thước đầu phun : 1.27 mm (50 thou)
Áp lực phun : 3.5 kg/cm ² (50 psi)	
Áp suất chất lỏng : 0.7 - 1.0 kg/cm ² (10 - 15 psi)	
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, thì có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm các hoạt động hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và gang tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 20 lít

HẠN SỬ DỤNG

- Hạn sử dụng : 24 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Mới A, Trung Trắc, Văn Lâm, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansapaint.com.vn

Điện thoại : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.