

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Paralux M828HB là loại sơn epoxy hai thành phần với màng sơn dày.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Được thiết kế để sử dụng như một màng sơn dày ở lớp giữa hoặc lớp phủ nhằm bảo vệ bề mặt thép và bê tông trong các điều kiện linh hoạt. Sản phẩm phù hợp để thi công trong các đường ống, các kết cấu lắp đặt tại cảng, bờ biển và mặt ngoài của các bồn chứa.

TÍNH NĂNG

- Khả năng chống ăn mòn tốt.
- Tính năng chống ẩm tuyệt hảo.
- Tính năng chống lại các dung môi dầu và dung môi aliphatic.
- Khả năng chống mài mòn tốt.
- Khả năng chịu được thời tiết tốt.

ĐẶC TÍNH VẬT LÝ

Màu sắc	Xám					
Bề mặt hoàn thiện	Mờ					
Hàm lượng chất rắn	58±2%					
Tỷ lệ đóng gói	3 lít base (thành phần A): 1 lít hardener (thành phần B)					
Độ dày khô khuyến nghị	125 microns DFT					
Độ phủ lý thuyết	4.65 m²/lít @ 125 microns DFT					
Phương pháp thi công	Phun chân không, phun truyền thống, quét, lăn					
Nhiệt độ chớp cháy	28°C					
Thành phần	Nhựa chuyên dụng (30-35%), bột màu và bột khoáng (45-50%), phụ gia (1-3%), dung môi (15-20%).					
Thời gian khô và sơn lớp kế tiếp	Nhiệt độ môi trường	Khô bề mặt	Khô hoàn toàn	Thời gian sống	Thời gian sơn lớp kế tiếp	
					Tối thiểu	Tối đa
	15°C	6 giờ	32 giờ	12 giờ	32 giờ	Chưa xác định
	25°C	3 giờ	16 giờ	6 giờ	16 giờ	Chưa xác định
	35°C	2 giờ	12 giờ	3 giờ	12 giờ	Chưa xác định
	Lưu ý: Các thông số trên được quy định với độ dày khô tiêu chuẩn là 125 microns, độ dày thay đổi có thể dẫn đến sự thay đổi các thông số trên.					
Độ dày theo từng phương pháp thi công	Độ dày (µm)		Phun chân không	Phun thông thường	Chổi	Con lăn
	Độ dày màng sơn khô		125	125	50	65
	Độ dày màng sơn ướt		215	215	86	112
	Lưu ý: Trộn sơn với dung môi có thể làm thay đổi tỉ lệ trên					

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Thép:

Loại bỏ tất cả sạp, dầu mỡ, tạp chất bằng dung môi vệ sinh theo chỉ dẫn SSPC-SP1.

Vệ sinh cẩn thận bằng phương pháp phun vật liệu mài mòn theo tiêu chuẩn của Sa2.5 (ISO8501-1:1988) hoặc SSPC-SP10.

Mật cắt trung bình của bề mặt yêu cầu từ 50-75 microns

Nhôm:

Bề mặt cần sơn phải được tẩy khỏi chất nhờn và mài mòn bằng Dung môi số 5 với giấy ướt hoặc khô trước khi sơn loại sơn lót được khuyến nghị.

Bê tông:

Đảm bảo bề mặt sẵn sàng trước khi sơn. Loại bỏ xi măng bám trên bề mặt bê tông bằng cách cọ bề mặt bằng bàn chải sắt, xử lý khắc axit hoặc phun sạch. Các vết rỗ bề mặt hoặc các khuyết điểm khác cần được lấp đầy.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Môi trường thi công sản phẩm phải có nhiệt độ lớn hơn 10°C. Trong điều kiện độ ẩm cao (80-85%), cần thi công sản phẩm trong điều kiện thông thoáng. Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải trên điểm sương 3°C.

Trong trường hợp nhiệt độ dưới 10°C, thời gian khô và cứng của sản phẩm sẽ bị ảnh hưởng. Sản phẩm không nên thi công với nhiệt độ dưới 5°C.

Nếu muốn thi công ngoài điều kiện cho phép, vui lòng liên hệ Công ty TNHH Sơn Kansai Việt Nam.

DỤNG CỤ THI CÔNG

Pha trộn	Bộ sơn bao gồm 2 thành phần. Luôn luôn trộn lẫn 2 thành phần theo đúng tỷ lệ công bố của nhà sản xuất: (1) Khuấy đều thành phần thành phần A (2) Đổ từ từ cho đến hết thành phần thành phần B vào thành phần A và tiếp tục khuấy đều cho đến khi trở thành hỗn hợp đồng nhất. Có thể pha loãng thêm tối đa 20% theo khối lượng Dung môi No.5 (Nếu cần thiết).
Dung môi	Dung môi No.5
Phun	Phun chân không Kích thước đầu phun : 0.48-0.58 mm (19-23 thou) Góc phun : 80° Áp suất đầu phun : 110-160 kg/cm ² (1600-2300psi) Phun truyền thống Kích thước đầu phun : 1.27mm (50 thou) Áp lực phun : 3.5 kg/cm ² (50 psi) Áp suất chất lỏng : 1.0 kg/cm ² (15 psi)
Chổi quét, Con lăn	Dễ dàng thi công bằng chổi sơn. Khi thi công bằng chổi, để đạt được độ dày khô của màng sơn tương đương với thi công 1 lớp bằng súng phun, có thể phải thi công thêm 1 lớp nữa.

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ XUẤT

Đối với bề mặt sắt và thép:

Lớp 1		Lớp 2		Lớp 3
Paralux P268HS	Sơn lớp kế tiếp: 16 giờ	Paralux M828HB	Sơn lớp kế tiếp: 16-18 giờ	Parathane T814

Đối với bề mặt nhôm và mạ kẽm:

Lớp 1		Lớp 2		Lớp 3
Wash Primer	Sơn lớp kế tiếp: 1 – 2 giờ	Paralux M828HB	Sơn lớp kế tiếp: 16-18 giờ	Parathane T814

THÔNG TIN CẢNH BÁO AN TOÀN & SỨC KHỎE

CẢNH BÁO NGUY HIỂM

- Chất lỏng và khí bay hơi dễ cháy nổ.
- Độc hại khi tiếp xúc với da.
- Gây kích ứng da.
- Gây kích ứng mắt nếu tiếp xúc.
- Độc hại khi hít phải.
- Có thể gây kích ứng đường hô hấp.
- Độc hại cho thủy sinh với tác động lâu dài.

CẢNH BÁO THẬN TRỌNG

- Luôn đóng chặt nắp thùng.
- Để xa các nguồn nhiệt và nguồn phát lửa.
- Tránh để sản phẩm tiếp xúc với mắt và da.
- Tránh hít phải khí bay hơi.
- Cấm các hoạt động hút thuốc, ăn uống gần trong khu vực bảo quản và sử dụng sản phẩm.
- Sử dụng quần áo, kính và gang tay bảo hộ.

ĐÓNG THÙNG

- 20 lít : 15 lít thành phần A và 5 lít thành phần B.

HẠN SỬ DỤNG

- 18 tháng dưới điều kiện bình thường.

Mọi thông tin chi tiết về sản phẩm, vui lòng liên hệ:

CÔNG TY TNHH SƠN KANSAI VIỆT NAM

Địa chỉ : KCN Phố Nối A, Như Quỳnh, Hưng Yên, Việt Nam

Email : cskh@kansaipaint.com.vn

Hotline : 1900 88 68 62

**Độ phủ thực tế có thể khác so với thông số tùy thuộc vào độ mịn và độ xốp của bề mặt được sơn, cách thức và điều kiện thi công, độ dày của màng sơn thi công và tay nghề của thợ sơn.*

TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Những thông tin trên là những kiến thức thiết thực nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong nhiều điều kiện khác nhau, vì vậy chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng của sản phẩm trong những điều kiện đã được thử nghiệm. Sản phẩm có thể có những thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được nhu cầu của khách hàng. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã được đưa ra mà không cần báo trước.